**腔镜器械参数**

1.心室拉钩—推线钩：长300mm，正面带“Y”，侧面带“Y”。 数量6把

2.手术刀柄：长300mm。 数量3把

3.持针钳—双关节：长310mm。 数量1把

4.外科牵开器—四齿：齿挡板10\*40，齿条160，固定臂95mm。 数量3把

5.外科牵开器—挡板带孔中：挡板55\*50，齿条240，固定臂160mm。 数量1把

6.胸腔组织钳（肺钳）：头长70mm 弯有齿 头宽8mm 杆径7\*4.6 总长340mm。数量8把

7.胸腔止血钳（血管止血钳）： 头长55mm 头部尖3×3 杆径5.5\*4.6 弯度30度 无损齿 总长330mm。 数量1把

8.胸腔止血钳（小直角钳）： 头长60mm 尺高22 头部尖3×3 杆径6\*4.6 弯度90度 高度22mm 无损齿 总长340mm。 数量1把

9.胸腔止血钳（小直角钳）： 短 头长55mm 尺高17 头部尖3×3 杆径6\*4.6 弯度90度 高度22mm 无损齿 总长300mm。 数量1把

10.胸腔组织钳（艾力斯钳）： 头长60mm 杆径6\*4.6 高度15mm 总长340mm。 数量1把

11.持针钳：左弯头 头宽2.2mm 杆径6\*4.6 总长340mm。 数量1把

12.海绵钳：椭圆头 头长60mm 弯有齿 头宽6mm 杆径6\*4.6 高度19mm 总长340mm。 数量1把

13.海绵钳：方形头 头长60mm 弯有齿 头宽6mm 杆径6\*4.6 高度19mm 总长340mm。 数量1把

14.吸引管：弯型 两通手柄 直径6mm 一个弯 总长360mm。 数量1把

15.三角肺叶钳：双关节，三角蛇形头部，头宽6mm，5\*340mm，带横齿，双面张开，抓持防滑并辅助均匀游离。 数量3把

16.心房持针钳：双关节，碳化钨钳头，微弯，5\*330mm，有锁扣，防滑处理。 数量3把

\*17.胸腔组织钳：双关节，子弹头形，头宽8mm，5\*340mm，双面张开，抓持淋巴结并可分离组织。 数量3把

\*18.吸引管：胸腔镜专用型，弧弯，可换头部，6\*430mm，手柄连接处可旋转。 数量3把

1. 套扎器：单孔手术型，V形头部弹性推结器，4\*360mm。 数量3把
2. 三角肺叶钳：双关节，三角蛇形头部，头宽6mm，5\*340mm，带横齿，抓持防滑并辅助均匀游离。 数量3把

\*21.胸腔止血钳：DeBakey，双关节，孤高15㎜，直角型，5\*340㎜，带锁扣；头部双面张开，尾部可折叠（0-±90度，带机械锁定装置），术中节省操作孔空间，并均匀分离组织。 数量3把

22.胸腔组织钳：双关节，香蕉形头部，头宽10mm，5\*340mm，带斜齿，抓持防滑。 数量3把

23.胸腔组织钳：DeBakey，双关节，椭圆形头部，头宽10mm，5\*340mm，抓持防滑。 数量3把

\*24.胸腔止血钳：DeBakey，双关节，孤高15㎜，5\*340㎜，带锁扣；头部双面张开，尾部可折叠（0-±90度，带机械锁定装置），术中节省操作孔空间，并均匀分离组织。 数量3把

25.胸腔止血钳：DeBakey，双关节，折角形，5\*340㎜，带锁扣；均匀分离阻断血管。 数量3把

26.推结器 数量6把：

1. 器械采用YY/T0294.1-2005 中 M 号钢制造。
2. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面 Ra 参数值的最大值为 0.2μm，亚光表面 Ra 参数值的最大值为0.8μm；其余部分的最大值为 1.6μm
3. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级。

27.吸引器 数量2把：

1. 规格：φ5\*330mm
2. 吸引器采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
3. 吸引器内芯通常，无堵塞现象。
4. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
5. 器械的耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

28.持针钳 数量3把：

1. 规格：φ5\*330mm
2. 持针钳夹持性能：φ2mm外径的钳子夹持力应不小于5N,φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N。
3. 头部采用ASTM F 899-09中630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
4. 硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。
5. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
6. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级。

29.胃抓钳 数量4把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 分离钳头部材料采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.5b级

30.滑槽剪刀 数量1把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 剪刀头部材料是YY/T0294.1-2005 标准的 C号钢，钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

31.弯分离钳 数量5把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 分离钳头部材料采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

32.V型抓钳 数量1把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 分离钳头部材料采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.5b级

33.肠抓钳 数量1把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 抓钳头部采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），器械钳杆及内芯采用YY/T0294.1-2005中M号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

34.持针钳（O型归位） 数量2把：

1. 规格：φ5\*330mm
2. 持针钳夹持性能：φ2mm外径的钳子夹持力应不小于5N,φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N。
3. 头部采用ASTM F 899-09中630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
4. 硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。
5. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
6. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级。

35.弯分离钳 数量2把：

1. 规格：φ5\*420mm
2. 分离钳头部材料采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

36.钝头抓钳 数量4把：

1. 规格：φ5\*420mm
2. 分离钳头部材料采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.5b级

37.持针钳（O型归位） 数量2把：

1. 规格：φ5\*420mm
2. 持针钳夹持性能：φ2mm外径的钳子夹持力应不小于5N,φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N。
3. 头部采用ASTM F 899-09中630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
4. 硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。
5. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
6. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级。

38.吸引器 数量2把：

1. 规格：φ5\*420mm
2. 吸引器采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
3. 吸引器内芯通常，无堵塞现象。
4. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
5. 器械的耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

39.五叶钳 （可弯） 数量2把：

1. 规格：Φ10
2. 扇形钳夹持性能：φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N，φ10mm外径钳子夹持力不小于40N。
3. 钳头部采用ASTM F 899-09中630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
4. 硬度为200HV0.2-400HV0.2（或11HRC-40.8HRC）。
5. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
6. 器械的耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

40.哈巴狗抓钳 数量1把：

1. 规格：Φ10
2. 抓钳夹持性能：φ2mm外径的钳子夹持力应不小于5N,φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N，φ10mm外径钳子夹持力不小于40N。
3. 钳头部采用ASTM F 899-09中630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
4. 硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。
5. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
6. 器械的耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

41.大直角分离 数量7把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 分离钳头部材料采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

42.开放式拉钩：YY/T 0294.1-2016标准中的C号钢材料制造，组织拉钩进入人体部位表面粗糙度Ra值应≤0.8μm，具有不小于50N的弹性拉力。头宽40，钩头部分与钩体角度为30度、左弯，符合人体生理结构，拉钩带有半埋式吸引管，不影响器械操作，可吸烟和水雾。 数量1把

43.开放式拉钩：YY/T 0294.1-2016标准中的C号钢材料制造，组织拉钩进入人体部位表面粗糙度Ra值应≤0.8μm，具有不小于50N的弹性拉力。头宽40，钩头部分与钩体角度为30度、右弯，符合人体生理结构，拉钩带有半埋式吸引管，不影响器械操作，可吸引烟雾或水汽。 数量1把

44.开放式拉钩：YY/T 0294.1-2016标准中的C号钢材料制造，组织拉钩进入人体部位表面粗糙度Ra值应≤0.8μm，具有不小于50N的弹性拉力。头宽60，拉钩带有半埋式吸引管，不影响器械操作，可吸引烟雾或水汽。 数量1把

45.开放式拉钩：YY/T 0294.1-2016标准中的C号钢材料制造，组织拉钩进入人体部位表面粗糙度Ra值应≤0.8μm，具有不小于50N的弹性拉力，适合经腋窝甲状腺手术的建腔。 数量1把

46.悬吊装置固定器： YY/T 0294.1-2016标准中的M号钢材料制造，经固定后垂直拉力50N，变形不超过1cm可通过调整齿形螺纹套调节悬吊杆角度，并可上下调节高度。 数量1把

47.悬吊杆：YY/T 0294.1-2016标准中的M号钢材料制造，经固定后垂直拉力50N，变形不超过1cm 。 数量1把

48.悬吊卷链器：YY/T 0294.1-2016标准中的M号钢材料制造，经固定后垂直拉力50N，变形不超过1cm，零件可拆卸，结构简单牢靠，上下调节范围大。 数量1把

49.吸引器 数量1把：

1. 规格：φ5\*330mm
2. 吸引器采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
3. 吸引器内芯通常，无堵塞现象。
4. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
5. 器械的耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

50.穿刺器 数量4把：

1. 规格：φ5
2. 穿刺器采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
3. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
4. 阀门旋转应灵活，在关闭姿态下，经4KPa气压，应无明显渗漏；穿刺器的阻气阀应有良好阻气功能，经4KPa气压，冒出的气泡少于20个。
5. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级。

51.穿刺器 数量4把：

1. 规格：φ10
2. 穿刺器采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
3. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
4. 阀门旋转应灵活，在关闭姿态下，经4KPa气压，应无明显渗漏；穿刺器的阻气阀应有良好阻气功能，经4KPa气压，冒出的气泡少于20个。
5. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.5b级。

52.医用拉钩：左弯35，器械伸缩轻便不卡滞。表面粗糙度器械进入人体部位表面粗糙度Ra值应≤0.8μm，其余部位应≤1.6μm。符合YY/T0149-2006中5.4b级的规定。 数量2把

53.医用拉钩：左弯25，器械伸缩轻便不卡滞。表面粗糙度器械进入人体部位表面粗糙度Ra值应≤0.8μm，其余部位应≤1.6μm。符合YY/T0149-2006中5.5b级的规定。 数量2把

54.医用拉钩：右弯35，器械伸缩轻便不卡滞。表面粗糙度器械进入人体部位表面粗糙度Ra值应≤0.8μm，其余部位应≤1.6μm。符合YY/T0149-2006中5.6b级的规定。 数量2把

55.医用拉钩：右弯25，器械伸缩轻便不卡滞。表面粗糙度器械进入人体部位表面粗糙度Ra值应≤0.8μm，其余部位应≤1.6μm。应符合YY/T0149-2006中5.7b级的规定。 数量2把

56.医用剥离器：规格：φ10，表面光滑，表面粗糙度器械进入人体部位表面粗糙度Ra值应≤0.8μm，其余部位应≤1.6μm。符合YY/T0149-2006中5.5b级的规定。 数量2把

57.单极抓钳 数量2把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 分离钳头部材料采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.5b级

58.单极分离钳 数量2把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 分离钳头部材料采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

59.单极剪刀 数量4把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 剪刀头部材料是YY/T0294.1-2005 标准的 C号钢，钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

60.注水器：规格：φ2.5带阀门，内芯应畅通，不得有堵塞现象。 数量2把

61.单极电凝钩 数量2把：

1. 规格：Φ5\*330
2. 头部采用YY/T 0294.1-2005中M号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造制造。
3. 进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。
4. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级的规定。

62.单极分离钳 数量2把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 分离钳头部材料采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

63.单极分离钳 数量2把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 分离钳头部材料采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），钳杆和内芯材料是YY/T0294.1-2005 标准的 M 号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

64.单极高频电缆线：规格：3000mm，耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级的规定。 数量2把

65.双极电凝钳 数量2把：

1. 头部采用YY0672.1-2008标准中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F 899-2012标准中630号不锈钢），钳杆及内芯采用YY/T 0294.1-2005中M号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造。
2. 夹持力不小于20N。
3. 硬度为350HV0.2~700HV0.2
4. 进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。
5. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级的规定。

66.双极高频电缆线：规格：3000mm，耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级的规定。 数量2把

67.单极抓钳 数量2把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 抓钳头部采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），器械钳杆及内芯采用YY/T0294.1-2005中M号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

68.肠抓钳 数量4把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 抓钳头部采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），器械钳杆及内芯采用YY/T0294.1-2005中M号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

69.肠抓钳 数量4把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 抓钳头部采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），器械钳杆及内芯采用YY/T0294.1-2005中M号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级

70.无损小抓钳 数量4把：

1. 规格：Φ5×330mm
2. 抓钳头部采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），器械钳杆及内芯采用YY/T0294.1-2005中M号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.5b级

71.肠抓钳 数量1把：

1. 规格：Φ10×380mm
2. 抓钳头部采用YY0672.1-2008中的05Cr17Ni4Cu4Nb不锈钢（ASTM F899-2012标准中的630号不锈钢），器械钳杆及内芯采用YY/T0294.1-2005中M号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造
3. 头部硬度为：350HV0.2-700HV0.2
4. 夹持力不小于20N
5. 器械的耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.6b级

72.钛夹钳 数量1把：

1. 规格：Φ10\*330
2. 钛夹钳夹持性能：φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N，φ10mm外径钳子夹持力不小于40N。
3. 头部采用ASTM F 899-09中630号钢制造，杆部与患者接触的材料采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
4. 钛夹钳硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。
5. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，亚光表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
6. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级的规定。

73.靶式钳 数量1把：

1. 规格：Φ10\*330
2. 靶式钳夹持性能：φ10mm外径钳子夹持力不小于40N。
3. 钳头部采用ASTM F 899-09中630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
4. 硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。
5. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
6. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级。

74.哈巴狗钳 数量1把：

1. 规格：Φ12\*330
2. 抓钳夹持性能：φ2mm外径的钳子夹持力应不小于5N,φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N，φ10mm外径钳子夹持力不小于40N。
3. 钳头部采用ASTM F 899-09中630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
4. 硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。
5. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
6. 器械的耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

75.哈巴狗钳头 数量2把：

1. 规格：65mm直
2. 抓钳夹持性能：φ2mm外径的钳子夹持力应不小于5N,φ5mm外径的钳子夹持力不小于20N，φ10mm外径钳子夹持力不小于40N。
3. 钳头部采用ASTM F 899-09中630号钢制造，杆部与患者接触材料采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
4. 硬度为300HV0.2-600HV0.2（或29.8HRC-55.2HRC）。
5. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
6. 器械的耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

76.吸引器 数量5把：

1. 规格：φ5\*330mm
2. 吸引器采用YY/T0294.1-2005中M号钢制造。
3. 吸引器内芯通常，无堵塞现象。
4. 器械进入人体部分表面粗糙度：抛光表面Ra参数值的最大值为0.2μm，表面Ra参数值的最大值为0.8μm，其余部分的最大值为1.6μm。
5. 器械的耐腐蚀性能符合 YY/T0149-2006 中 5.4b 级的规定。

77.电钩 数量2把：

1. 规格：Φ5\*330
2. 头部采用YY/T 0294.1-2005中M号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造制造。
3. 进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。
4. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级的规定。

78.电铲 数量4把：

1. 规格：Φ5\*330
2. 头部采用YY/T 0294.1-2005中M号钢，绝缘套管用聚亚苯基砜制造制造。
3. 进入患者部分表面粗糙度Ra参数值的最大值为0.4μm。
4. 耐腐蚀性能符合YY/T0149-2006中5.4b级的规定。

79.止血钳：35cm双关节DeBakey弧弯高15mm 有锁扣新式细杆，杆径≧6mm。 420不锈钢钢材，钳头应经热处理，硬度应在 320HV0.2～450HV0.2 范围内； 止血钳开闭时，鳃部应轻松灵活，不应有卡塞现象，钳头张开度最小不得少于 40°。 PVD表面防锈处理,手工打磨。 数量1把

80.止血钳：35cm双关节DeBakey弧弯高25mm 有锁扣新式细杆，杆径≧6mm。 420不锈钢钢材，钳头应经热处理，硬度应在 320HV0.2～450HV0.2 范围内； 止血钳开闭时，鳃部应轻松灵活，不应有卡塞现象，钳头张开度最小不得少于 40°。 PVD表面防锈处理,手工打磨。 数量1把

81.止血钳：35cm双关节DeBakey角弯高25mm 有锁扣新式细杆，杆径≧6mm。 420不锈钢钢材，钳头应经热处理，硬度应在 320HV0.2～450HV0.2 范围内； 止血钳开闭时，鳃部应轻松灵活，不应有卡塞现象，钳头张开度最小不得少于 40°。 PVD表面防锈处理,手工打磨。 数量1把

82.海绵钳： 35cm双关节蛇形头、无损DeBakey齿、弯头宽8mm新式细杆，杆径≧6mm 420不锈钢钢材，钳头应经热处理，硬度应在 320HV0.2～450HV0.2 范围内；止血钳开闭时，鳃部应轻松灵活，不应有卡塞现象，钳头张开度最小不得少于 40°。PVD表面防锈处理,手工打磨。 数量1把

83.海绵钳： 35cm双关节蛇形头、无损DeBakey齿、弯头宽6mm新式细杆，杆径≧6mm 420不锈钢钢材，钳头应经热处理，硬度应在 320HV0.2～450HV0.2 范围内；止血钳开闭时，鳃部应轻松灵活，不应有卡塞现象，钳头张开度最小不得少于 40°。PVD表面防锈处理,手工打磨。 数量1把

84.海绵钳： 32cm双关节蛇形头、无损DeBakey齿、弯头宽6mm新式细杆，杆径≧6mm 420不锈钢钢材，钳头应经热处理，硬度应在 320HV0.2～450HV0.2 范围内；止血钳开闭时，鳃部应轻松灵活，不应有卡塞现象，钳头张开度最小不得少于 40°。PVD表面防锈处理,手工打磨。 数量1把

85.海绵钳：35cm双关节卵圆头、无损DeBakey齿、弯头宽10mm新式细杆，杆径≧6mm 420不锈钢钢材，钳头应经热处理，硬度应在 320HV0.2～450HV0.2 范围内；止血钳开闭时，鳃部应轻松灵活，不应有卡塞现象，钳头张开度最小不得少于 41°。PVD表面防锈处理,手工打磨。 数量1把

86.小切口持针钳： 33cm双关节 单开 弯 0.5mm齿距有锁扣新式细杆，杆径≧6mm。 420不锈钢钢材，钳头应经热处理，硬度应在 320HV0.2～450HV0.2 范围内；止血钳开闭时，鳃部应轻松灵活，不应有卡塞现象，钳头张开度最小不得少于 40°。PVD表面防锈处理,手工打磨。 数量1把

87.吸引管： 26cm手柄式 直 附吸头2只420不锈钢钢材，硬度应在 320HV0.2～450HV0.2 范围内；PVD表面防锈处理,手工打磨。 数量1把